

PANEL LED LUZ DIRECTA



DESCRIPCIÓN DE USO

Panel LED Backlight empotrado. Perfecto para iluminar oficinas, salas de estar y salones de reuniones. Con diseño tecnología eficiente, se integra fácilmente en cielos americanos. Proporciona luz suave y uniforme, creando ambientes acogedores y productivos.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Potencia: 40W
 Eficiencia: 100 lm/W
 Voltaje: 220-240V
 Frecuencia: 50/60Hz
 F.P: >0,9
 Driver: On/Off

CARACTERÍSTICAS FOTOMÉTRICAS

T. de color: 6000K/4000K
 Flujo Luminoso: 4000 lm
 CRI: >70
 Haz de Luz: 110°
 IP: 20
 Vida Útil: 25.000 hrs

Código	Descripción	Ancho	Largo	Alto	Peso
CI203008996	PANEL LED LUZ DIRECTA EMP 40W 4000K 602X602MM BCO GEN3	605mm	605mm	35mm	1,2kg
CI203008997	PANEL LED LUZ DIRECTA EMP 40W 6000K 602X602MM BCO GEN3	605mm	605mm	35mm	1,2kg

Accesorios (No incluidos)

CI203008998	MARCO PARA SOBREPONER PANEL 602X602 (203008996, 203008997)
-------------	--

Kit de emergencia compatible

Autonomía

CO007005051	KIT DE EMERGENCIA LED BYP DIRECTO 220VAC LC-A0318 6.0V/2.5AH	180 minutos
-------------	--	-------------